

CERADUR® METAL

Keramische Beschichtung, speziell entwickelt für den Einsatz als schmutzabweisende und schützende Beschichtung auf Metall



Produktbezeichnung

Ceradur® Metal ist eine keramische Beschichtung auf Basis der patentierten Polysilazan-Technologie. Diese einzigartigen Keramikbeschichtungen werden auch als Glasbeschichtungen oder Flüssigglas bezeichnet, da die Beschichtung ähnliche Eigenschaften wie Glas aufweist

Ceradur® Metal ist hoch chemikalienbeständig und widersteht korrosiven Salzen, Farben, Tinten, Markern und Reinigern.

Ceradur® Metal ist ultradünn (0,1 - 3µm) und transparent.

Ceradur® Metal ist aufgrund seiner speziellen Zusammensetzung für die Anwendung auf Metallen geeignet. Behandelte Substrate können nach externer Prüfung mit einem Lebensmittelsicherheitszertifikat versehen werden.

Die Beschichtung bietet je nach Umständen mindestens 3 Jahre lang Schutz vor Verschmutzung, Erosion, Korrosion und Feuchtigkeit (abhängig vom Grad der atmosphärischen Verschmutzung und der Umgebung, in der sich das zu behandelnde Objekt befindet).

Die Anwendung von Ceradur® Produkten hat einen großen Einfluss auf die Lebensdauer und Qualität der Beschichtung. Wenden Sie sich im Zweifelsfall oder bei Fragen immer an Ihren Mavro International-Berater.

Anwendung

Ceradur® Metal ist für die Anwendung auf fast allen Eisen- und Nichteisenmetallen wie Stahl, Aluminium, Edelstahl, Messing, Kupfer, Gold und Bronze geeignet.

Bei richtiger Anwendung sind die Einsatzmöglichkeiten sehr breit gefächert, Beispiele sind Verkehrsschilder, Aluminiumfelgen und Industrieanlagen/Fabriken/Lagertanks.

Features

- Schützt vor dem Eindringen von Wasser und Salzen
- Gute hydrophobe und oleophobe Eigenschaften
- Schützt das Substrat vor Degradation durch Korrosion
- Temperaturbeständig (bis ca. 250 °C)
- Kann in Lebensmittelverarbeitenden Umgebungen eingesetzt werden.

Technische daten

Farbe:	Transparent
Parfüm:	Butylacetat und Ammoniak
Spezifisches Gewicht	0,94 kg/Liter
pH-Wert:	Ca. 10
Enthält:	Organische Polysilazanverbindung, n-Butylacetat, 3-Aminopropyltriethoxysilan
Flammpunkt:	Ca. 21°C
Siedepunkt	124 - 127°C
VOC-Gehalt:	Einstufung 1/sg-max 500 /l, dieses Produkt enthält 430 g/l VOC.

Einsatzbedingungen

Umgebungstemperatur:	max. 30°C, minimal 10°C
Untergrundtemperatur:	max. 30°C, minimal 10°C
Relative Luftfeuchtigkeit:	max. 85% und 3°C über Taupunkt

Benutzerhandbuch

HINWEISE ZUR VERWENDUNG AUF METALL

1. Arbeiten Sie in einer völlig staubfreien Umgebung, um zu verhindern, dass Staubpartikel Defekte in der hauchdünnen Beschichtung verursachen.
2. Oxidierte Metalle und Buntmetalle können durch Behandlung mit Rust Remover und Schleifen oder Schleifen rostfrei gemacht werden (siehe Produktblatt für Anweisungen).
3. Reinigen Sie die Oberfläche zunächst gründlich mit UNICLEAN oder Uniclean Low Foaming und spülen Sie mit Wasser nach.
4. Anschließend entfetten und trocknen Sie die Oberfläche mit ISOPROPANOL.
5. Ceradur® Metal mit einem Powerschwamm, Mikrofasertuch, Einleger oder HLPV-Sprühgerät (Düse: 0,8-1,2 mm, 2-3 bar) auftragen. Das Auftragen der Beschichtung kann mit einer leicht reibenden Bewegung oder in einer fließenden Bewegung erfolgen. Tragen Sie das Produkt mit einer maximalen Schichtdicke von 0,1 - 3 µm auf (ca. 10-12 ml pro m²). Eine Überschreitung der empfohlenen Schichtdicke kann zu einer unzureichenden Haftung der Beschichtung führen und beeinträchtigt die Lebensdauer der Beschichtung.

GEBRAUCHSANWEISUNG FÜR AUTOLACKE

6. Arbeiten Sie in einer völlig staubfreien Umgebung, um zu verhindern, dass Staubpartikel Defekte in der hauchdünnen Beschichtung verursachen.
7. Reinigen Sie den Autolack mit einer allgemeinen Reinigung mit Autoshampoo oder Uniclean Low Foaming. Dann malen Sie Korrektur und Ton (optional). Nach der Reinigung ist es wichtig, die Oberfläche mit Isopropanol zu entfetten, die Oberfläche muss völlig fettfrei sein.
8. Nach der Reinigung sollte die Oberfläche nicht heiß sein, eine Anwendung bei Temperaturen zwischen 20-30°C wird empfohlen, auch direkte Sonneneinstrahlung sollte vermieden werden.
9. Der beste Weg, Ceradur® Metal aufzutragen, ist das Tränken eines dünnen und glatten Mikrofasertuchs. Tragen Sie die Beschichtung gleichmäßig und zügig mit seitlichen Wischbewegungen auf, arbeiten Sie dabei immer in eine Richtung.
10. Verwenden Sie ein weiches Mikrofasertuch, um die Oberfläche nach 1-2 Minuten zu polieren. Wenn Sie länger als 2 Minuten warten, erhalten Sie Flecken in Ihrem Lack.
11. Arbeiten Sie in kleinen Abschnitten, z. B. 30 x 50 cm, und polieren Sie diese sofort. Das Polieren kann auch von einer zweiten Person durchgeführt werden, einer trägt das Ceradur® Metal auf, der andere poliert die aufgetragene Schicht. Nach 3 Stunden ist die Beschichtung trocken genug, um das beschichtete Auto wieder zu benutzen. Nach 10 Tagen kann das Fahrzeug wieder gewaschen werden.

Trocknung

Staubtrocken:	ca. 1 Stunde
Durchgetrocknet:	ca. 6 - 8 Stunden
Ausgehärtet:	ca. 7 Tage (chemisch belastbar)

Verpackung

100 ml, 500 ml und 1 Liter



Theoretischer Verbrauch

Verbrauch 60-70 m²/l

Praktische Informationen

- Nicht in der Nähe von offenem Feuer oder in direkter Sonneneinstrahlung verwenden.
- Produkt nicht verdünnen oder mit anderen Produkten mischen
- Werkzeuge können mit Butylacetate gereinigt werden
- Während der Aushärtung von Ceradur® Beschichtungen wird ein starker Ammoniakgeruch freigesetzt. Dies lässt nach 30 Minuten nach.
- Für nicht-metallische Untergründe verwenden Sie Ceradur® AG oder Ceradur® Flex.
- Behälter kann unter Druck stehen, vorsichtig öffnen.

Lagerung und Haltbarkeit

In ungeöffneter Originalverpackung mindestens 12 Monate. An einem gut belüfteten, kühlen und frostfreien Ort lagern. Angebrochene Gebinde sind nur begrenzt haltbar.

Sicherheitsvorschriften

Gesundheitsschädlich beim Verschlucken. Verursacht schwere Verätzungen und Augenschäden. Leicht entzündliche Flüssigkeit und Dampf. Kann Schläfrigkeit oder Benommenheit verursachen. Einatmen, Haut- und Augenkontakt vermeiden, geeignete Handschuhe, Gasmasken, Schutzkleidung und Schutzbrille tragen. Ziehen Sie im Zweifelsfall immer das Sicherheitsdatenblatt oder unsere F&E-Abteilung zu Rate.



Technische Unterstützung

Mavro ist ISO 9001-zertifiziert: Ihre Garantie für Qualität, sowohl bei den Produkten als auch bei der Beratung. Unsere technischen Berater und unsere F&E-Abteilung stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung. Wir sind gerne bereit, Ihr Problem oder Ihren Wunsch mit Ihnen zu besprechen. Wir helfen Ihnen mit unseren Produkten oder denken uns eine Lösung aus, wenn es sie noch nicht gibt. Rufen Sie an, schicken Sie eine E-Mail oder kommen Sie vorbei.

Mavro International, Heksekamp 1, 5301 LX Zaltbommel
T. +31 418 680 680
E. info@mavro-int.com
W. www.mavro-int.com

Haftungsausschluss

Dieses Produktdatenblatt ist als Leitfaden für die Verwendung des Produkts gedacht und wurde auf der Grundlage der neuesten Entwicklungen und Techniken erstellt. Da Anwendung, Verarbeitung und Einsatzbedingungen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten liegen, können aus diesem Produktinformationsblatt keine Rechte abgeleitet werden. Mavro International lehnt ausdrücklich jede Haftung für Gewährleistung und fehlerhafte Anwendung, sowie für Schäden und Folgeschäden ab. Der Anwender bleibt zu jeder Zeit verantwortlich für die Anwendung, die Auswahl des Produktes, die Anwendung und das Ergebnis.

Ausgabe: Jan 2021
Mit dieser Ausgabe verfallen alle vorherigen Ausgaben.

Artikel-Nummer: 58002